Pracovní postup pro opravy - MULTIFACE

Dvousložkové lepidlo **Multiface®** je mícháno přímo při aplikaci v nasazené míchací trysce poté, co jsou obě složky vytlačeny z dvouzásobníkové kartuše. Tímto je vyloučeno riziko špatného smíchání s tvrdidlem a kontaminace při manipulaci. Lepidlo neobsahuje žádné nebezpečné látky a eliminuje tím nebezpečí poškození zdraví pracovníků a zároveň jeho uchovávání ani převoz nepodléhá žádné regulaci.

Multiface® je výjimečné v tom, že vytváří chemickou vazbu na podklad stejně, jako vulkanizace, což zaručuje nejlepší přilnavost a stabilitu. Díky nepřítomnosti rozpouštědel navíc může být naneseno na vlhké povrchy.

Pracovní nástroje

Potřebné nástroje:
- Nůž
- Špachtle
- Krátkovlasý kruhový štětec Ø 30 mm nebo Ø 40 mm
- Úhlová bruska, nebo leštička, nebo vrtačka
- Brusné kotouče zrnitosti 16 nebo 24
- Rotační drátěný kartáč, nebo jehličkový brusný kotouč
- Ruční kartáč pro očištění (neznečištěný a olejů prostý)
- Nahřívací pistole pro případné urychlení vytvrdnutí
- Lepící páska
- Jednorázové rukavice
- Papírové utěrky

Pracovní podmínky

Aplikační povrch musí být suchý, zbavený nečistot, odmaštěný, prostý olejů a tuků.

Povrchové napětí materiálu má být > 38 mN/m.

Teplota materiálu a okolí má být v rozsahu +5°C - +60°C. Při nižších teplotách a speciálně při teplotách pod bodem mrazu, musí být povrch lepidla nahřátý pomocí topného polštáře, nebo podobného zařízení, přičemž by teplota neměla přesáhnout 60°C. Pokud je teplota pod hodnotou 15°C a relativní vlhkost přesahuje 80%, měl by být ošetřovaný povrch taktéž nahřátý, aby se zamezilo kondenzaci vlhkosti, která ovlivní kvalitu adheze. Lepidlo nevystavovat vlivu přímého slunečního záření, aby se zamezilo nekontrolované, nebo příliš rychlé reakci lepidla.

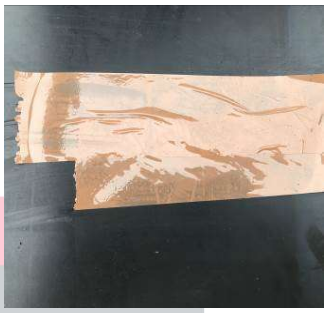
Pracovní postup

1. Ořízněte poškozenou oblast v úhlu alespoň 30° a oblast na široko obruste brusným kotoučem zrnitosti 16 nebo 24 nízkou rychlostí (ideálně 800 ot./m). Pokud je průraz naskrz, je nutno takto ošetřit obě strany pásu.
   Důležité: Broušení je nutnost! V opačném případě nedojde k adhezi!

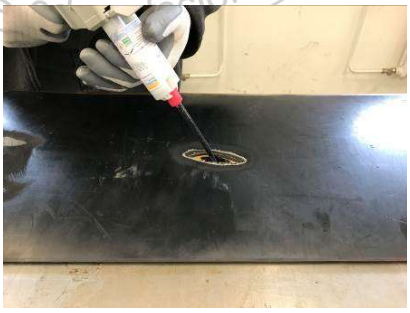
2. Poté zdrsněte kontaktní povrch rotačním drátovým kartáčem, či jehličkovým brusným kotoučem.
   Poznámka: zdrsnění pomůže zvýšit sílu spojení a musí být provedeno kolmo ke směru pásové dopravy, aby byla zajištěna nejvyšší možná síla přilnavosti.

3. Očistěte povrch čistým, olejů prostým kartáčem nebo suchým stlačeným vzduchem.
   Poznámka: kontaktní povrch neměl být očišťován pomocí rozpouštědel, či chemických čističů, protože mohou snížit, či znemožnit spojení. Při teplotách pod rosným bodem musí být povrch osušen pomocí papírové utěrky a poté musí být zahřátý pomocí nahřívací pistole (max. 60°C).

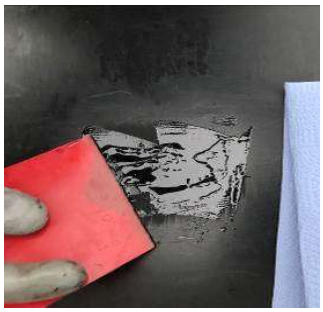
4. Pro díry vetší než 1 cm šíře a 10 cm délky přidejte textilní výztuhu!
   Poznámka: V takovém případě odstraňte krycí vrstvu pásu na krajích poškození a uvolněte pár cm textilní vložky pro dosažení dostatečné plochy pro spojení. Poškození naskrz pásu, by měly být utěsněny lepící páskou ze spodní strany pásu.



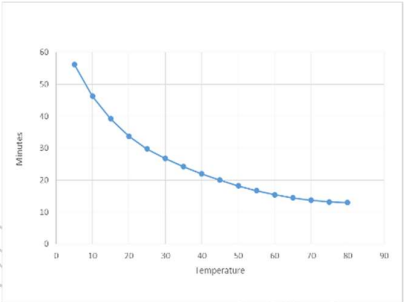
5. Připravte kartuši s přípravkem Multiface®. Ujistěte se, že jsou obě výpustě prostupné. Pokud nutno, odstraňte zátku ze zaschlého materiálu a vytlačte malé množství náplně, abyste se ujistili průchodností obou otvorů a také totožným naplněním obou stran. Poté nasaďte míchací trysku na kartuši, kartuši vložte do vytlačovací pistole a stlačte píst tak, aby se obě složky lepidla dostaly do trysky.
   První kapky (cca. 5 ml, což je cca 1-2 gramy) směsi vytlačené z trysky by měly být vyloučeny, nikoliv použity, protože ještě nemusejí být ideálně promíchány, a tak by nemusely úplně zatvrdnout. Poté aplikujte nejdříve velmi rychle jen malé množství přípravku Multiface® a toto okamžitě rozetřete na tenkou vrstvu a vetřete do pórů povrchu pomocí krátkovlasého štětce pro zajištění dobré přilnavosti.



6. Zaplňte rychle poškození přípravkem Multiface® pokud možno najednou. Rozetřete, nebo zatřete špachtlí, pokud nutno.
   Varování: díky velmi krátkému času na zpracování začne přípravek Multiface 1.5 tvrdnout v míchací trysce po přerušení vytlačování delším, než 1,5 minuty. Po této době již nepoužívejte první následující kapky, ani se nesnažte produkt vytlačit silou, ale raději vyměňte míchací trysku!



7. Vyčkejte, dokud produkt nevytvrdne. Tento čas závisí na teplotě, např. při 23°C se jedná pro Multiface 1.5 o cca 30 minut a při 5°C jde o 60 minut.
   Důležité: čas pro vytvrzení může být zkrácen zahřátím povrchu pomocí nahřívací pistole (max. 80°C!) po krátkém čase od nanesení.
   Varovaní: Při použití vyšší teploty hrozí spálení produktu Multiface®, ale i pásu!



8. Zarovnejte povrch broušením, nebo leštěním úhlovou bruskou, pokud je to nutné. Poté očistěte povrch kartáčem.

9. Po použití Multiface 1.5 je pás možno znovu spustit po cca 30 minutách (při 23°C).
   Poznámka: Použití nahřívací pistole (max. 80°C) umožňuje rychlejší tvrdnutí produktu Multiface®. Za těchto podmínek lze dopravník znovu použít za méně než 15 minut a to i za velmi nízkých teplot a velké vlhkosti. Při teplotách pod +5°C je použití pistole nutnost!